AC 214

CERTIFIKÁT

TTP-PW02-2-0792-0019.21.06

CERTIFIKAČNÝ ORGÁN
TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.

potvrdzuje, že spoločnosť

Hornonitrianske bane Prievidza, a.s. v skratke HBP, a.s.

Matice slovenskej 10, SK- 971 01 Prievidza, Slovensko

Výrobné zariadenie:

Banská mechanizácia a elektrifikácia, o.z

970/1, SK-972 71 Nováky, Slovensko

Implementuje a uplatňuje požiadavky normy

PN-EN 15085-2+A1:2024-03

EN 15085-2:2020+A1:2023

Železničné aplikácie - Zváranie koľajových vozidiel a ich komponentov
Časť 2: Požiadavky na zhotoviteľov zvarov

Stupeň klasifikácie CL 1 v oblasti činnosti [P, M, S]*

Rozsah certifikácie je uvedený v prílohe tohto certifikátu.

Miesto a dátum vydania:	Katowice, 27.02.2025
Dátum skončenia platnosti certifikátu:	od 29.03.2024 do 04.03.2027
Dátum nasledujúceho dozorného auditu:	do 03.03.2026, pod hrozbou straty platnosti certifikátu.
Vedúci auditor:	Ján Žiak
Auditor:	---

TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.
ul. Żeliwna 38
40-599 Katowice

Platnosť certifikátu je možné skontrolovať naskenovaním QR kódu alebo na adrese::

www.tuv-thuringen.pl

TÜV Thüringen Polska ★ Centrum Certyfikacji ★

Dominik Bartecki
Vedúci certifikačného orgánu

AC 214

Príloha ku certifikátu č TTP-PW02-2-0792-0019.21.06 wydanie 01 z dnia 27.02.2025

ROZSAH CERTIFIKÁCIE

Držiteľ certifikátu: Hornonitrianske bane Prievidza, a.s. v skratke HBP, a.s.
Matice slovenskej 10, SK- 971 01 Prievidza, Slovensko

Adresa výrobnej prevádzky: Banská mechanizácia a elektrifikácia, o.z
970/1, SK-972 71 Nováky, Slovensko

Procesy zvárania podľa EN ISO 4063	Materiálové skupiny podľa ISO/TR 15608	Rozmery	Poznámky
111	8	t = 3,0 - 24,0 mm	BW
121	3.1	t ≥ 5,0 mm	FW, S690QL
135/121	1.2, 3.1	t = 3,0 – 24,0 mm	BW, S690QL
135	2.2/3.1	t = 2,1 – 20,0 mm	FW, S700MC + S690QL
	1.2	t ≥ 3,0 mm, D ≥ 31,5 mm	FW
	1.2/8	t = 3,0 – 20,0 mm	BW
	1.2/8	t = 1,75 – 30,0 mm	FW
	2.2/3.2	t = 3,0 – 24,0 mm	FW, S700MC + S690QL
	1.2	t = 3,0 – 100,0 mm, D ≥ 25,0 mm	BW
	3.1	t = 10,0 – 140,0 mm	BW
	3.1	t ≥ 5,0 mm	FW, S690QL
	3.2	t = 25,0 – 100,0 mm	BW
	3.2	t ≥ 5,0 mm	FW, S960QL
136	8	t = 3,0 – 24,0 mm	BW
141	8	t = 1,4 – 8,0 mm, D ≥ 12,5 mm	BW (Tube)
	8	t = 3,0 – 16,0 mm, D ≥ 500,0 mm	BW (Plate)
	1.2	t =1,5 – 6,0 mm, D ≥ 25,0 mm	BW (Tube)
		t = 2,0 – 6,0 mm, D ≥ 25,0 mm	FW (Tube)
		t ≥ 5,0 mm	FW (Plate)

Katowice, 27.02.2025

TÜV Thüringen Polska Centrum Certyfikacji

Dominik Bartecki
Vedúci certifikačného orgánu

Oblasť použitia a produkty	Výroba koľajových vozidiel a ich súčastí, opravy a prestavby koľajových vozidiel a ich súčastí		
Zodpovedný koordinátor zvárania:	Daniel Lorenc, IWE	úroveň A	interný
Zástupca koordinátora zvárania	Miroslav Kuruc, EWE	úroveň A	externé
Ďalší koordinátori	Peter Kibach, IWT	úroveň B	interný
	Milan Antala, IWE	úroveň A	interný

Poznámky: Certifikácia bola udelená v súlade s certifikačným programom PW 02 z 01.03.2019.

**[D]esign, [P]roduction, [M]aintenance, [S]upply*

Katowice, 27.02.2025

TÜV Thüringen Polska Centrum Certyfikacji

Dominik Bartecki
Vedúci certifikačného orgánu